

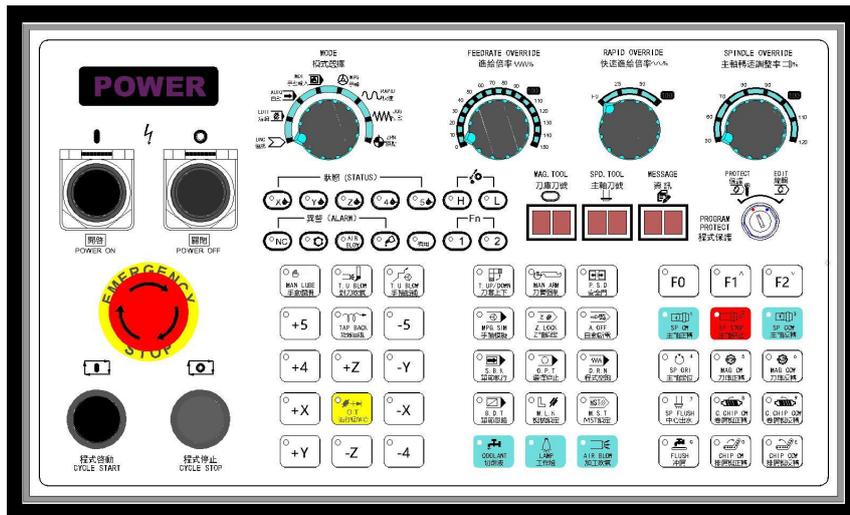


控制面板选型手册

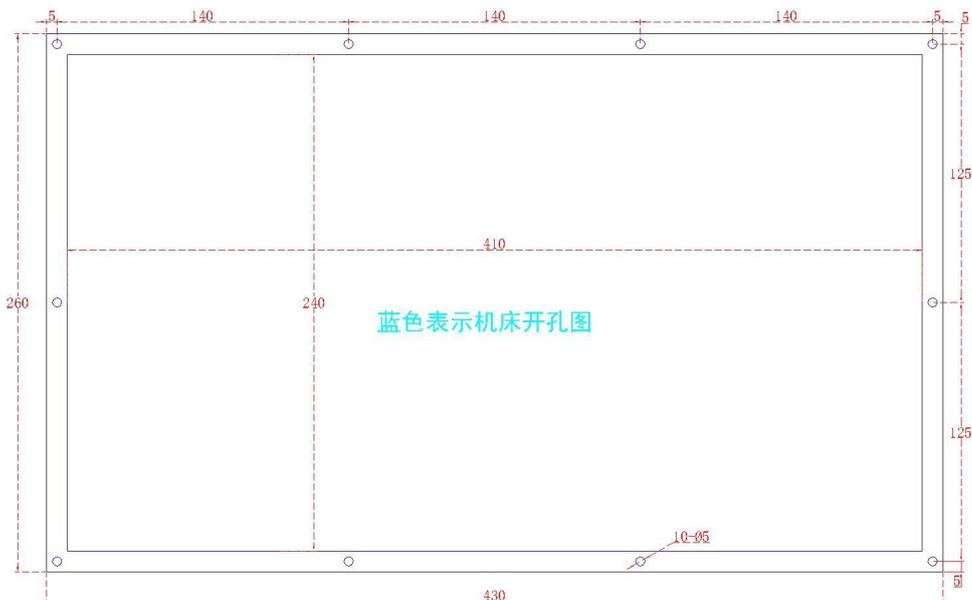
本说明书可能有技术或印刷上的错误，因此会定期修改，并将修改后内容加入新版中，随时改进并（或）变动本书中所提及产品印刷和布局。

■ 加工中心用面板 一

- ◆ 订货规格: GDZH-MKM9J-D1
- ◆ 尺寸: 430*260MM
- ◆ 适用: 三菱 M80
- ◆ 面板效果图



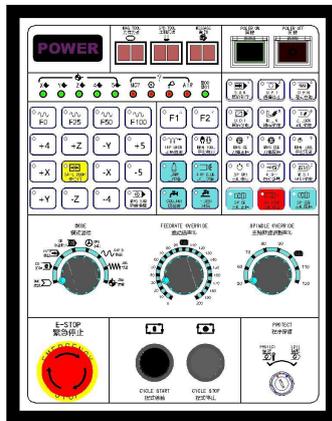
◆ 机床开孔图



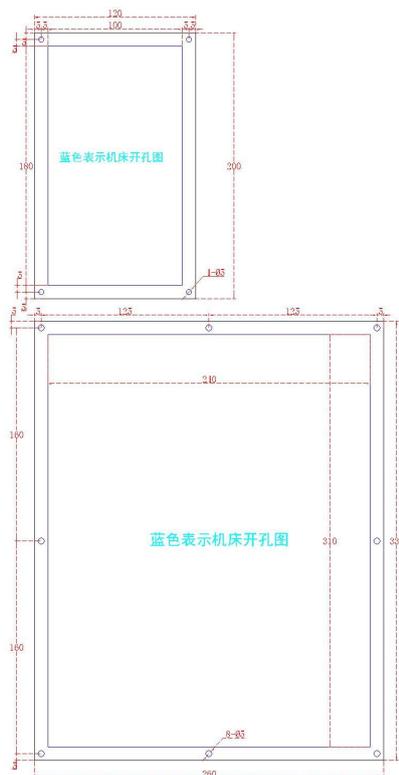
■ 钻攻中心用面板

- ◆ 订货规格: GDZH-MKT7J-D1
- ◆ 尺寸: 260*330MM/120*200MM
- ◆ 适用: 三菱 M80
- ◆ 面板效果图

G代码	
G00	快速定位移动
G01	直线插补进给移动
G02	圆弧插补(顺时针方向插补)
G03	圆弧插补(逆时针方向插补)
G04	暂停
G17	XY平面选择
G18	XZ平面选择
G19	YZ平面选择
G20	英寸制单位
G21	毫米制单位
G40	刀尖半径左/右补偿取消
G41	刀尖半径左补偿
G42	刀尖半径右补偿
G54	工件坐标系选择
G55	工件坐标系选择
G56	工件坐标系选择
G57	工件坐标系选择
G58	工件坐标系选择
G59	工件坐标系选择
G60	螺距误差补偿
G61	螺距误差
G62	螺距误差

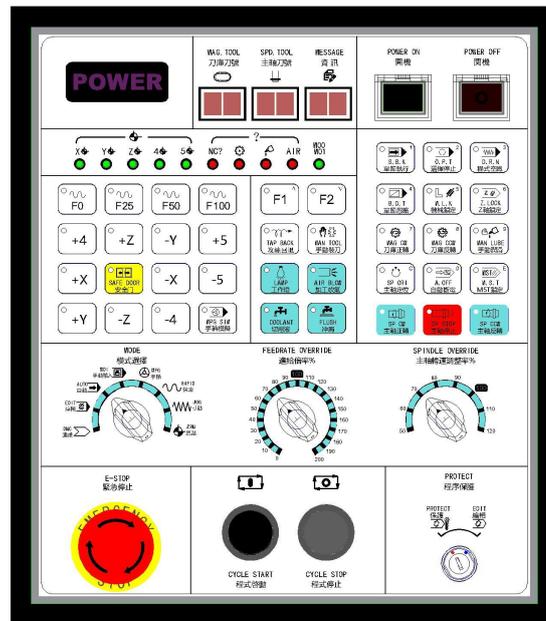


- ◆ 机床开孔图

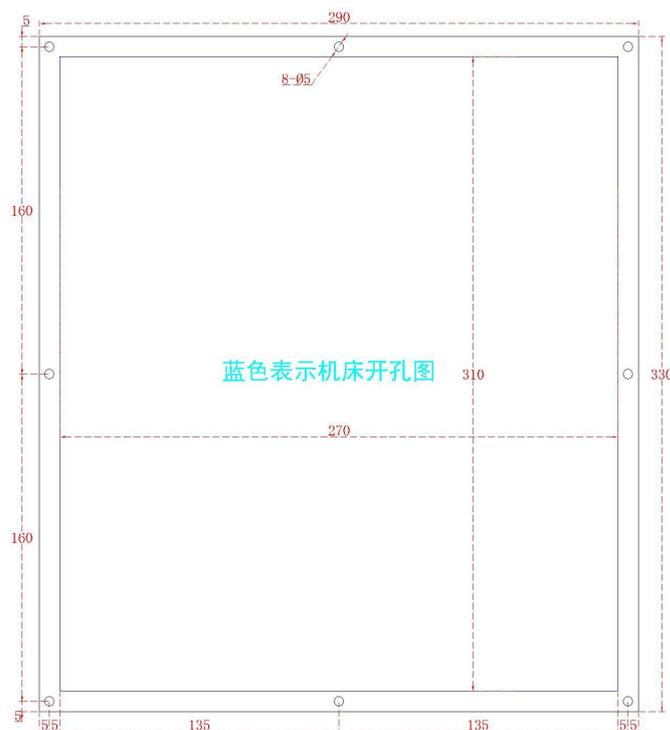


■ 钻攻中心用面板

- ◆ 订货规格: GDZH-MKT8J-D1
- ◆ 尺寸: 290*330MM
- ◆ 适用: FANUC
- ◆ 面板效果图

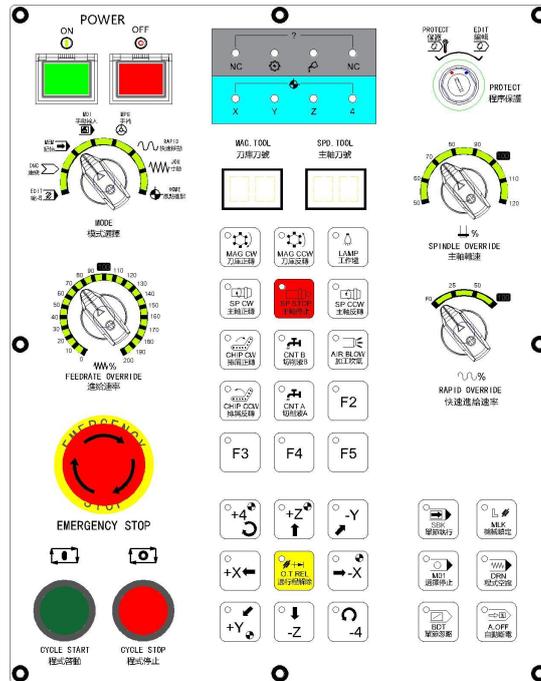


- ◆ 机床开孔图

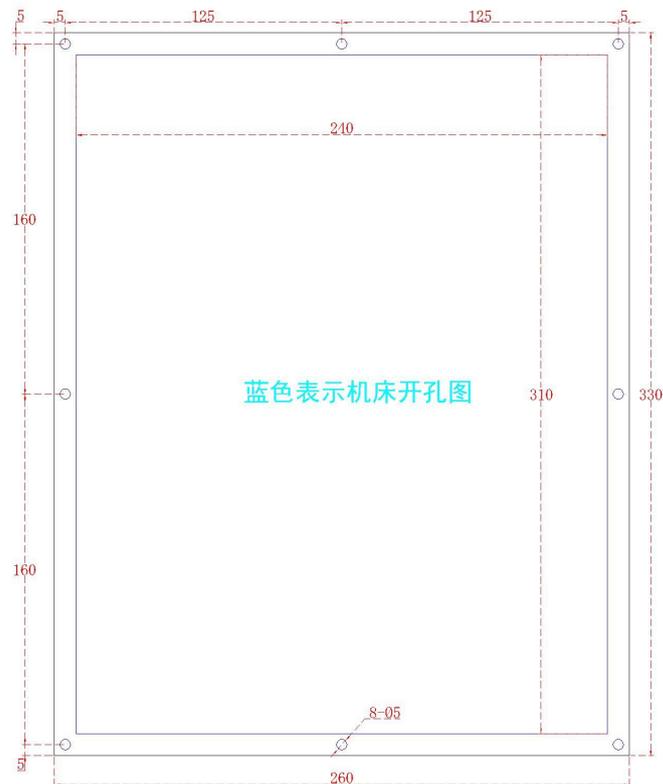


■ 钻攻中心用面板

- ◆ 订货规格: CZ3-M08IC
- ◆ 尺寸: 260*330MM
- ◆ 适用: FANUC
- ◆ 面板效果图



◆ 机床开孔图



一、三菱系统

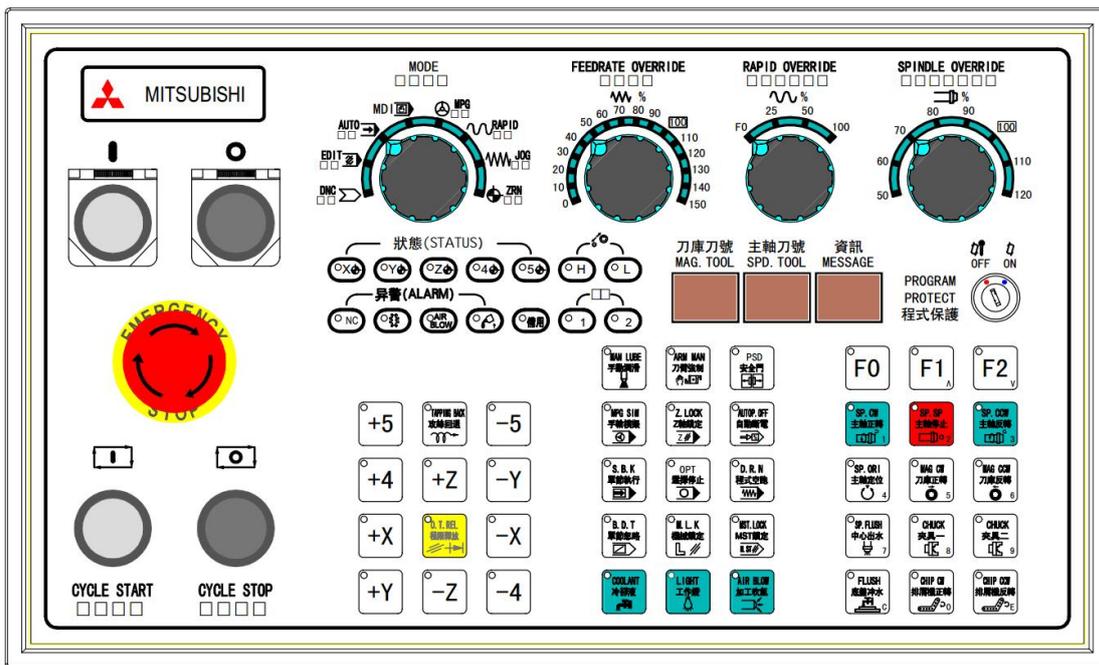
加工中心

产品型号: MK-SM1121-3B48-J8Q

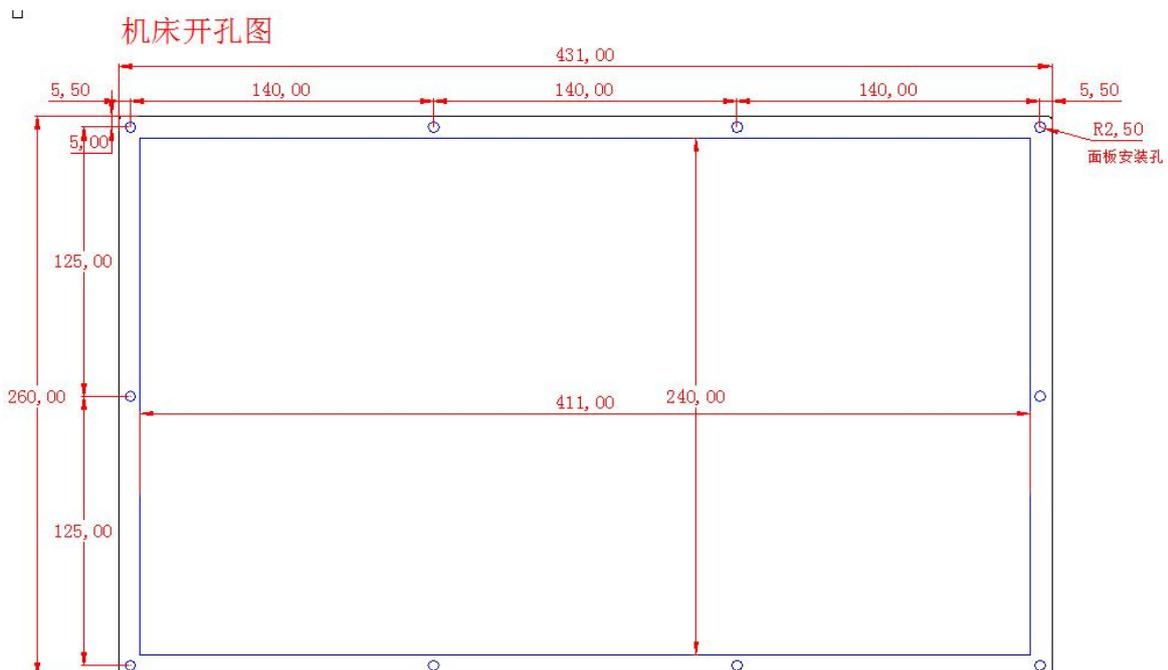
产品 ID: 57380

产品尺寸: 431*260mm

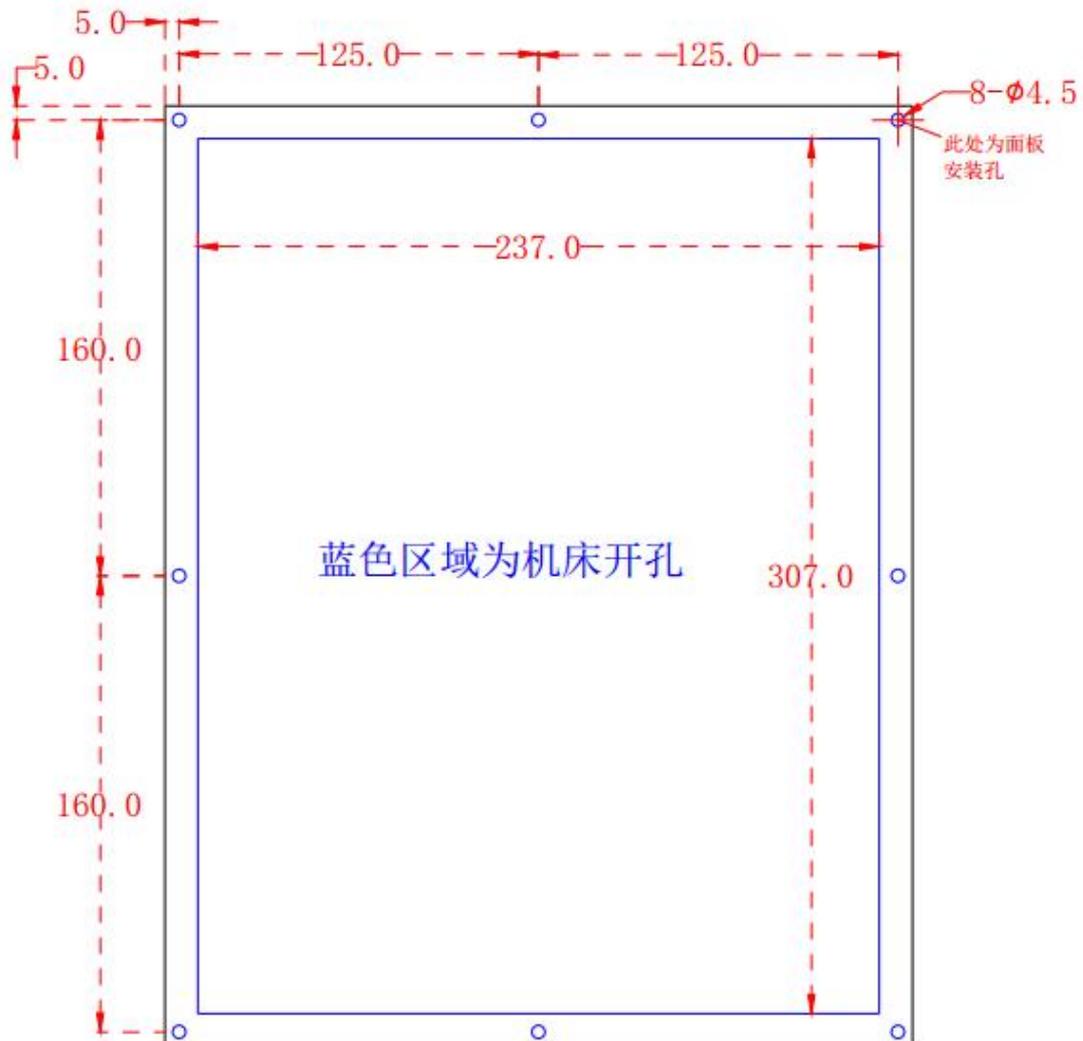
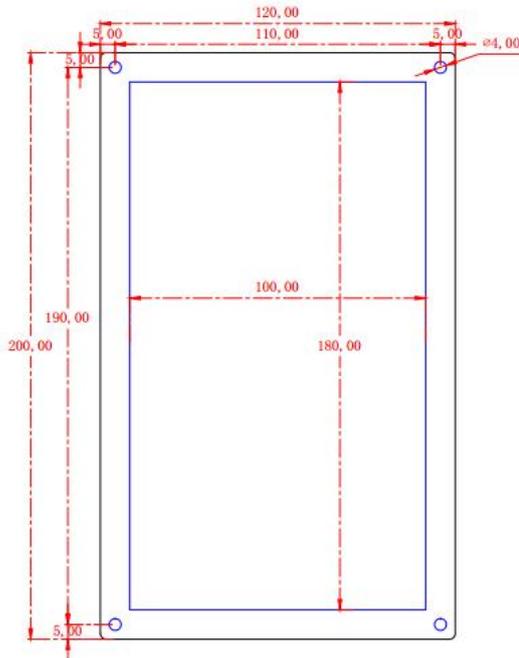
效果图



机床开孔图



机床开孔图



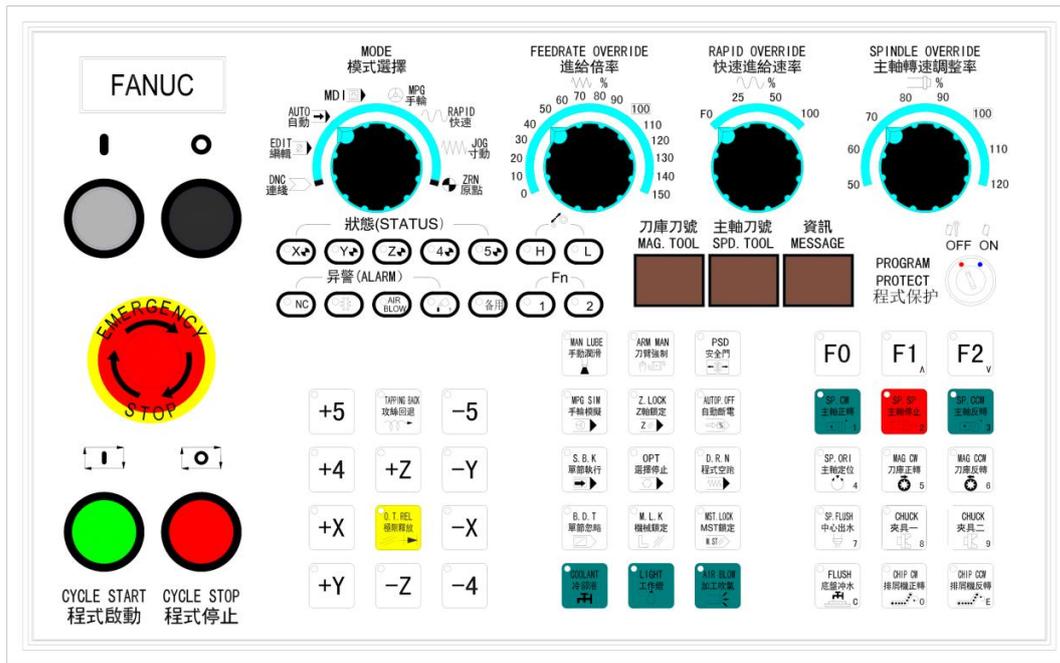
二、发那科系统

加工中心

产品型号: MK-SM1121-3D1B46-J6Q 产品 ID: 57727

产品尺寸: 400*250mm

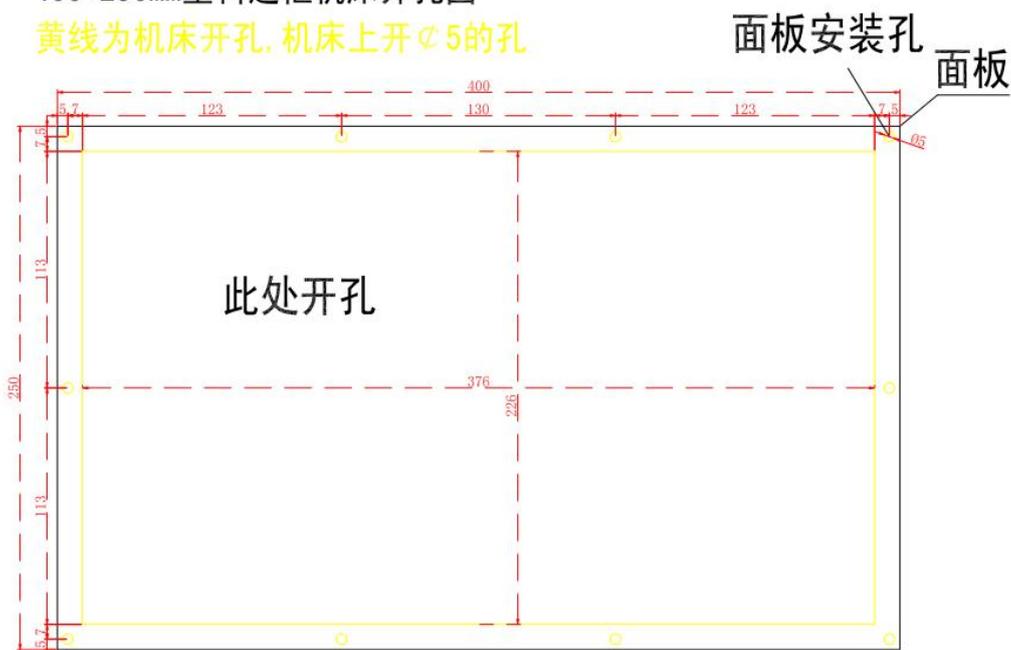
效果图



机床开孔图

400*250MM塑料边框机床开孔图

黄线为机床开孔, 机床上开 $\varnothing 5$ 的孔

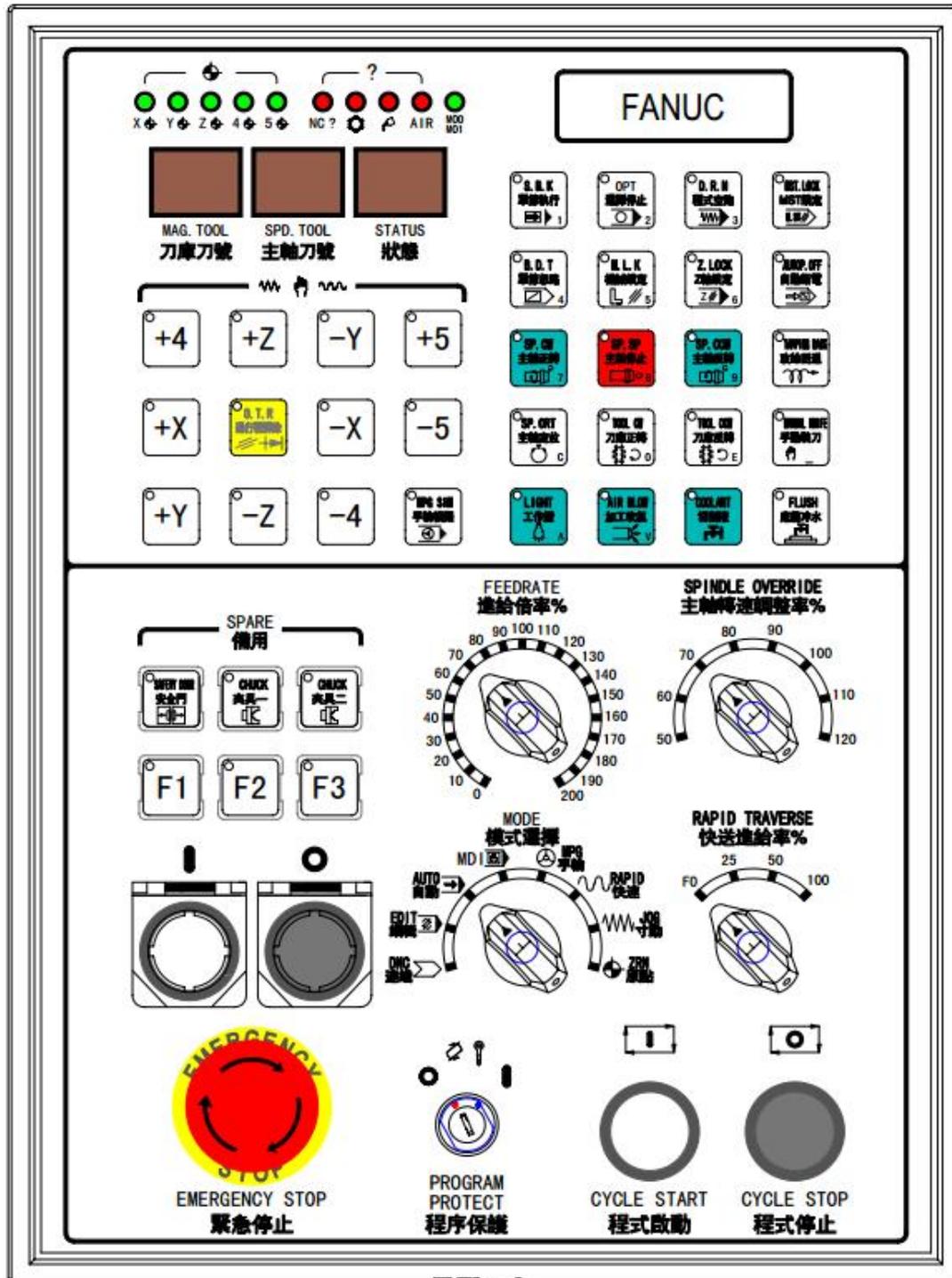


钻攻中心

产品型号: MK-SM1135-3D1B2A-Z5Q 产品 ID: 58228

产品尺寸: 290*390mm

效果图



机床开孔图

